

RCS Hy-Q

Hydraulisches Wiegesystem für Gabelstapler und Schubmaststapler

VORTEILE

- Hydraulikwaage mit hoher Genauigkeit
- Schwankungen des Lastschwerpunktes beeinflussen die Genauigkeit kaum
- Überlastanzeige im Display
- Einsetzbar mit Drehgeräten und Klammern
- Geeignet für raue Anwendungen
- Intuitive Bedienung per Grafikdisplay
- Kein Ventilblock: einfache und kostengünstige Installation



Top Qualität
Unverwüstlich

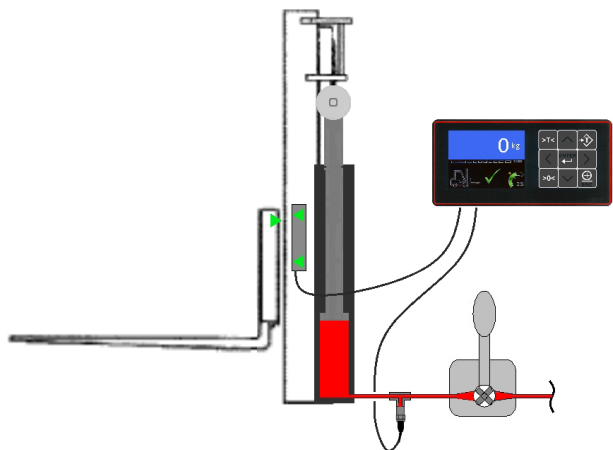


FUNKTIONEN

- Manuelle Nullkorrektur
- Selbstlern-Nullpunkt Korrektur
- Brutto-/Nettowiegung (Tara-Verwiegung oder Preset-Tara Eingabe)
- Gesamt-Funktion mit fünf verschiedenen Registern, die vom Bediener benannt werden können. Namen Länge max. 16 alpha-numerisch Zeichen
- Überlastanzeige, basierend auf dem tatsächlichen Hydraulikdruck, nicht auf berechneten Gewicht
- Fehlermeldung im Display

STANDARD SPEZIFIKATIONEN

- Kapazität 2.500 kg bis 99 T
- Anzeigeschritt 2 kg bei 2.500 kg Kapazität
5 kg bei 5.000 kg Kapazität
10 kg bei 10.000 kg Kapazität
20 kg bei 25.000 kg Kapazität
50 kg bei 50.000 kg Kapazität
0,1 T bei 99 T Kapazität
- Systemtoleranz 0.2% der Wiegekapazität
- Anzeige Farbige Grafikdisplay
- Tastatur 9 Funktionstasten
- Schutzklasse IP65 / NEMA 4
- Stromversorgung 12Vdc, über Fahrzeugbatterie



LIEFERUMFANG

- Hy-Q Indikator mit Grafikanzeige
- RAM-Halterung für Indikator
- Öldruck-Sensor G $\frac{1}{4}$ " BSP männlich
- Metallprofil mit 2 Sensoren zur Montage am Staplermast
- Magnet, zur Installation auf der Schlittenplatte
- Installations- und Justieranleitung
- Bedienungsanleitung

WIE RCS HY-Q ARBEITET

Zwei Sensoren, in einem Metallgehäuse am Mast installiert, messen die Hub- und Senkgeschwindigkeit der Gabeln.

Die Sensoren registrieren die Last, welche die Messpunkte passiert. Während des Wiegevorganges werden innerhalb der beider Messpunkte ca. 1000 Druckmessungen durchgeführt. Der daraus berechnete Mittelwert ergibt das präzise Gewicht.

Der Wiegevorgang ist durchgeführt, wenn beide Sensoren oben und unten mit einer vorgegeben Geschwindigkeit durchlaufen wurden.

Achtung: Die 0.2% Toleranz kann nur dann gewährleistet werden, wenn der Staplermast in einem guten Zustand ist.



• ISO 9001
• ISO 14001

OPTIONEN*

- Spannungswandler 80/ 72/48/36/24 Vdc - 12 Vdc
- RS232 Ausgang für Drucker oder Datenübertragung (nur 1 Ausgang möglich)
- Thermo - oder Nadeldrucker im separaten Gehäuse
- Bluetooth oder WLAN Ausgang
- WeighScan Datensammler mit integriertem 1D Barcode-Scanner
- CubeTape digitales Maßband
- Niveauschalter , zeigt die Gabelstapler Mastneigung im Display

RAVAS GmbH

Aspastraße 25, D-59394 Nordkirchen, Deutschland
T. + 49 (0)2821 23 583, F. + 49 (0)2821 22 596
backoffice@ravas.com, www.ravas.de

