

RCS Hy-Q-52

Hydraulisches Wiegesystem für Gabelstapler und Schubmaststapler



VORTEILE

- Benutzerfreundliches 5" Touchscreen-Anzeigegerät
- Hydraulikwaage mit hoher Genauigkeit
- Intuitives Farbdisplay führt den Bediener durch die Einstellungen und Abläufe
- Einfache, intuitiv geführte Kalibrierung
- Überlastanzeige im Display
- Kein Verteilerblock: einfache und kostengünstige Montage mittels eines T-Stücks in der Hydraulik
- Einsetzbar in Kombination mit Dreh- und Klammergeräten
- Lastschwerpunktverschiebungen haben nahezu keine Auswirkung auf der Genauigkeit
- Geeignet für raue, harte Anwendungen

Top Qualität

Unverwüstlich



Step
into
the
future

FUNKTIONEN

- Manuelle Nullpunktkorrektur
- Selbstlernende Nullpunktkorrektur
- Brutto- / Nettowiegung
- Taraspeicher für 10 Taratypen/ - Eingaben
- ID-code Eingabe für 4 verschiedene ID-Typen mit jeweils 10 gespeicherte Auswahlmöglichkeiten (jede max.14-stellig)
- Addierspeicher mit 10 Gruppen /Registern
- Interne Uhr für Datum und Zeit
- Auf Platine vorhanden: - RS232 Schnittstelle für Drucker.
- USB Anschluss für Datenübertragung (mit USB-Stick).
- Freie COM 1 Schnittstelle für Wifi oder RS232.
- Freie COM2 Schnittstelle für Wifi oder RS232.
- Bluetooth 4.0 für RAVAS WeightsApp
- Die USB Schnittstelle kann auch zum Anschliessen eines USB-Barcodescanners verwendet werden (Ende 2018)
- Überlastanzeige basiert auf tatsächlichem Öldruck
- Fehlermeldungen im Display, inkl. Logging-Funktion

STANDARD SPEZIFIKATIONEN

- Kapazität: 2.500 kg bis 99.000 kg
- Anzeigeschritte: 2 kg bei 2.500 kg Kapazität
5 kg bei 5.000 kg Kapazität
10 kg bei 10.000 kg Kapazität
20 kg bei 25.000 kg Kapazität
50 kg bei 50.000 kg Kapazität
100 kg bei 99.000 kg Kapazität
- System tolerance: +/- 0,2 % der Wiegekapazität
- Anzeige: 5" Touchscreen-Farbdisplay
- Tastatur: der jeweilige Ablauf bestimmt die verfügbare und Anzahl der Tasten
- Schutzklasse: IP65
- Spannungsversorgung: 9Vdc - 100Vdc Eingangsspannung, eingebauter Spannungsstabilisator / -Wandler
- Abmessungen Anzegehäuse: Exkl. Halterung,
L x B x H = 85 x 165 x 115 mm



• ISO 9001
• ISO 14001

LIEFERUMFANG

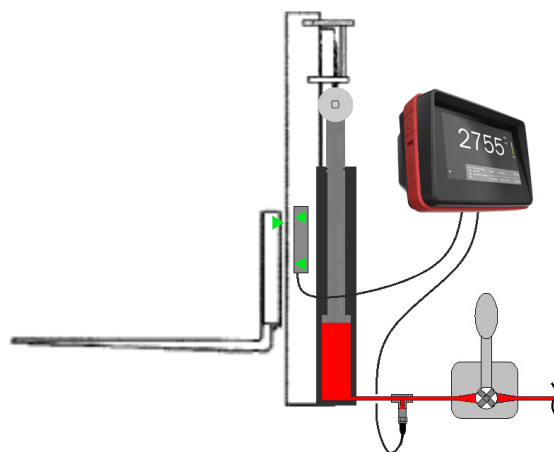
- Hy-Q-52 Anzeigegerät mit 5" Touchscreen
- RAM Halterung zur Montage der Anzeige
- Öldruck-Sensor G $\frac{1}{4}$ " BSP Aussengewinde
- Metallprofil mit 2 Magnet-Sensoren zur Montage am Mast
- Magnet zur Montage am Gabelträger
- Installations- und Justieranleitung
- Bedienungsanleitung

WIE DER RCS HY-Q-52 FUNKTIONIERT

Das Metallprofil mit den zwei Magnet-Sensoren wird am Mast angebracht und ermittelt die Hebe- und Senkgeschwindigkeit des Gabelträgers. In dem Zeitraum, während sich der Gabelträger zwischen beiden Sensoren bewegt, werden circa 1.000 Messungen des Öldrucks durchgeführt. Diese Vielzahl an Messungen führen zu einem berechneten Mittelwert des Öldrucks. Der Wiegevorgang besteht daraus, den Gabelträger anzuheben und danach zu senken. Bei beiden Strecken, fährt der Magnet am Gabelträger, in einer vorab eingestellten Geschwindigkeit, die beiden Sensoren am Mast vorbei.

Bei Montage des RCS Hy-Q-52 an einem Hochhubwagen, bei dem die hydraulische Pumpe während des Absenkens als Spannungsgenerator fungiert, muss die Justierung nur im Modus „Weighing-UP“ durchgeführt werden.

Achtung: die 0,2% Toleranz kann nur dann gewährleistet werden, wenn der Staplermast in einem guten gewarteten Zustand ist.



OPTIONEN*

- Thermo- oder Nadel-Drucker
- 2 extra COM-Ausgänge für RS232 Anschluss, Bluetooth und/oder WiFi Modulen
- Ticket-Label Drucker
- Cubetape: digitales Volumenerfassungsgerät angebunden über Bluetooth
- 1D USB Barcode-Scanner
- RDC-Software - für WLAN-Verbindung zum PC im Büro

RAVAS GmbH

Aspastraße 25, D-59394 Nordkirchen, Deutschland
T. + 49 (0)2821 23 583, F. + 49 (0)2821 22 596
backoffice@ravas.com, www.ravas.de

* Die Verwendung von Optionen kann die zugehörigen Spezifikationen ändern rev.20190114. Änderungen vorbehalten.

RAVAS