

# RCS-PLUS

Hydraulisches Wiegesystem für Gabelstapler



## VORTEILE

- Hydraulikwaage mit hoher Genauigkeit
- Einsetzbar in Kombination mit integrierten Zinkenverstell-, Dreh- und Klammergeräten
- Geeignet für raue Einsatzbedingungen
- Einfach zu justieren

Top-Qualität  
Sehr robust



# RAVAS

## FUNKTIONEN

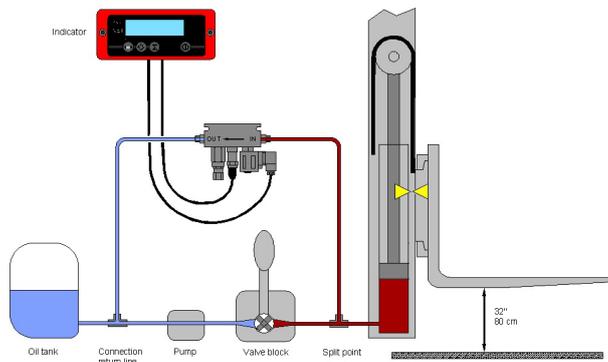
- Manuelle Nullkorrektur
- Brutto-/Nettowiegung
- Manuelle Tara-Eingabe
- Addierspeicher mit fortlaufender Nummerierung
- Code Eingabe (5-stellig)
- kg oder lb Anzeige
- Fehlermeldung im Display

## SO FUNKTIONIERT RCS PLUS

Der Bediener hebt die Last bis auf die Referenzhöhe an (Referenzpunktmarkierung am Mast ca. 80 cm über dem Boden). Dann drückt er die rote Taste auf dem Indikator. Das System senkt die Gabeln automatisch ca. 2 - 5 cm ab. Während dieses kontrollierten Absenkens zählt die Anzeige rückwärts: 4 .... 3 .... 2 .... 1 .... Dabei berechnet die Software das Gewicht auf den Gabeln und zeigt es anschließend in der Anzeige an.

Das RCS PLUS hat einen dynamischen Nullpunkt. Dieser Anzeigenwert steht für den Öldruck in dem hydraulischen System, wenn die Gabeln nicht beladen sind. Nachdem eine Last abgesetzt ist, schaltet der Anzeigenwert zurück zum Nullpunkt, so kann der Benutzer überprüfen ob eine Nullpunktverschiebung aufgetreten ist.

Nullpunktverschiebungen können auftreten, wenn sich durch Betrieb des Staplers die Öltemperatur im hydraulischen System ändert. Dieses beeinflusst den Druck im System und damit die Nullpunkt-Kalibrierung. Eine Nullpunktverschiebung kann einfach korrigiert werden, indem eine Nullwiegung mit leeren Gabeln durchgeführt wird.



## LIEFERUMFANG

- Ventilblock mit Öldrucksensor, Senkventil und Durchflußregler
- Indikator 4100 inkl. RAM Indikator Halterung
- Aufkleber für Referenzpunktmarkierung
- Montage- und Justieranleitung
- Bedienungsanleitung

## STANDARD SPEZIFIKATIONEN

- |                   |   |
|-------------------|---|
| • Wiegekapazität  | 2.500, 5.000 oder 10.000 kg<br>Weitere Kapazitäten auf Anfrage                              |
| • Anzeigeschritt  | 2 kg bei 2.500 kg Kapazität<br>5 kg bei 5.000 kg Kapazität<br>10 kg bei 10.000 kg Kapazität |
| • Systemtoleranz  | 0,2% der Wiegekapazität   |
| • Anzeige         | LCD, Ziffernhöhe 18 mm, mit<br>Hintergrundbeleuchtung                                       |
| • Tastatur        | 5 Funktionstasten   |
| • Schutzklasse    | IP65 / NEMA 4   |
| • Stromversorgung | 12V, über Fahrzeugbatterie  |

Hinweis: Die Wiegegenauigkeit von 0,2 % ist gewährleistet, wenn der Mast im guten Zustand ist, Rollen und Kugellager nach Vorschrift geschmiert sind und das Wiegesystem ordnungsgemäß verwendet wird. Während des Wiegens muss der Mast eine senkrechte Position haben und die Last sollte auf den Gabeln zentral positioniert sein!



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018  
www.tuv.com  
ID 0000037200

## OPTIONEN\*

- Ventilblock für Staplerkapazitäten größer als 30.000 kg
- Spannungswandler 80/48/36/24 V / 12V
- Thermo- oder Matrix Drucker in separatem Gehäuse
- RS232, Bluetooth oder WiFi Datenübertragung
- Weitere Optionen auf Anfrage

### RAVAS GmbH

Aspastraße 25, 59394 Nordkirchen, Deutschland

T: +49 2821 23583 E: salesoffice@ravas.com

WWW.RAVAS.DE

